

测量过程有效性确认表

表格编号：JR7. 2. 1/03

测量过程名称	屈服强度检测过程		测量过程编号	YZJL-06	
使用部门/地点	工艺质保部		控制程度	<input checked="" type="checkbox"/> 高度 <input type="checkbox"/> 一般	
控制点	出厂检验		工艺要求/产品标准	GB/T 5237.1-2017《铝合金建筑型材 第1部分：基材》	
测量设备	名称/编号	万能试验机/WD22-04	壁厚千分尺/AM001270	游标卡尺/GL504432	
	计量确认状态	合格	合格	合格	
测量过程有效性确认					
确认内容	测量过程的计量要求		测量过程实际控制情况		
测量程序	GB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法》		文件受控		
环境条件	常温常湿		温度：30.2℃，相对湿度，68%RH		
操作技能要求	熟练操作		质检员张萍经培训上岗，符合要求		
允许测量不确定度	U <sub>允</sub> ≤5MPa（k=2）		2022/10/23测量不确定度评定结果U=2.0MPa(k=2)，满足要求		
过程有效性确认结论	U<U <sub>允</sub> ，过程有效				
测量过程监视					
监视方法	用同测量设备不同操作人员对同一个样品测试，结果进行比对。				
监视过程简述	每月进行比对测试，根据比对测试数据，过程受控				
结论	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不合格				
确认/日期：王绪东 2022.10.23			批准/日期： 谭宁 2022.10.23		