



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co.,Ltd.

ISC-A-II-07 测量过程控制检查表 (06 版)

编号: 0254-2020-2022

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	屈服强度检测过程		企业部门		工艺质保部	
被测参数 要求	参数 M	屈服强度	测量过程计量要求	最大允许误差	/	
	公差 T	15MPa		允许不确定度	5MPa (k=2)	
	其他要求	无		其他要求	无	
测量过程要素控制状况						
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求	
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	是	
1. 万能材料试验机	(0~100) kN	/	/	0.5 级		
2. 壁厚千分尺	(0~25) mm	$U=1.1 \mu m, k=2$	$+2 \mu m$	无		
3. 数显卡尺	(0~200) mm	$U=0.01mm, k=2$	$+0.01mm$	无		
测量过程控制规范编号	GB/T 5237.1-2017 《铝合金建筑型材 第1部分: 基材》				是	
测量方法编号	GB/T 16865-2013 《变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法》				是	
环境条件	温度: 17.5℃, 相对湿度: 65%				是	
操作人员姓名	张萍				是	
测量不确定度评定方法	见不确定度评定报告				是	
有效性确认方法	实际不确定度小于等于允许不确定度,过程有效				是	
测量过程监视方法、 监视记录	每月由不同人员对同一批次进行比对测试				是	
控制图绘制(如果有)	/				/	
综合评价	1. 测量过程控制文件满足要求; 2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求; 5. 每月根据监视记录判断测量过程是否失控。目前该测量过程的控制处于受控状态, 并保持有效。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2022 年 12 月 21 日

审核员:

张萍

企业部门代表:

张萍