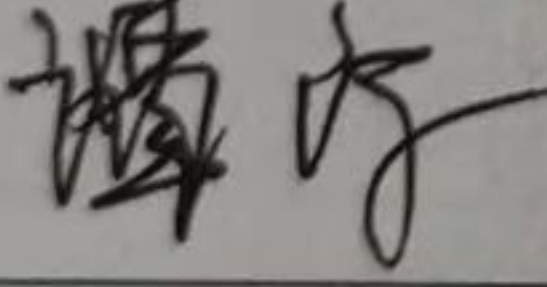
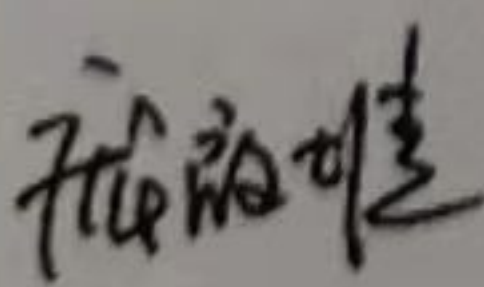
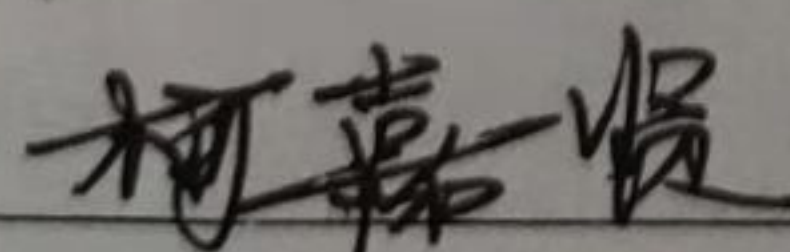




编号: 0254-2020-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	屈服强度检测过程		被测参数要求(含公差)	屈服强度 (200~215) MPa	
被测参数要求识别依据文件			GB/T 5237.1-2017 《铝合金建筑型材 第1部分: 基材》		
计量要求导出方法 测量过程的计量要求: 公司6063T5牌号铝材屈服强度 (200~215) MPa, 平均值约为207.5MPa 测量过程测量范围: (200~250) MPa $U_{\text{允}} = T/3 = 15/3 = 5\text{MPa}$ $U_r \approx 2.4\% (k=2)$ 测量设备的计量要求: 最大允差: $\text{MPEV} = U_{\text{允}}/2 = 5/2 = 2.5\text{MPa}$。 按测量结果为211MPa 计, 拉力机的引用误差: $3.5/207.5 \times 100 \approx 1.6\%$, 即满足1 级要求即可 设备测量范围: 按试样宽度为 12mm 左右估计, 拉力值范围为 (5~6) kN, 则拉力机的测量范围: (0~10) kN					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	万能材料试验机/ WD22-04	WDW-100	0.5 级	Z2022-H126 021	2022. 8. 12
	壁厚千分尺/ AM001270	(0~25)mm/0.00 1mm	+2 μm	Z20220-D02 1141	2022. 3. 30
	数显卡尺/ GL504432	(0~200) mm/0.01mm	+0.01mm	Z20220-D02 4794	2022. 3. 30
计量验证记录 该测量设备经过外部校准, 示值误差小于测量设备最大允许误差; 万能材料试验机准确度等级满足要求, 符合计量要求, 验证合格。 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字:  验证日期: 2022 年 12 月 21 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已检定/校准; 5. 测量设备验证正确。 审核员签名:  企业代表签字:  审核日期: 2022 年 12 月 21 日					