

## 测量过程有效性确认表

编号：R-7.2/02

测量过程名称	成品克重检验过程	测量过程编号	CS-02
使用部门/地点	技术中心	控制程度	<input checked="" type="checkbox"/> 高度 <input type="checkbox"/> 一般
被测量	克重	管控要求	成品质量标准
测量设备	名称	电子天平	取样器
	编号	306008	2016114050
	计量确认状态	合格	合格
测量过程有效性确认			
确认内容	测量过程的计量要求	测量过程实际控制情况	
测量程序	成品质量标准	文件受控	
测量软件	无	无	
测量环境	(23±3)℃, 湿度(55±5)%RH	25.5℃, 56%RH	
测量人员	熟练操作	检验员郭盼秋、海洋经培训上岗	
测量不确定度	$U=1.2\%$ ( $k=2$ )	2022.9.25评定结果 $U=0.04\%$ ( $k=2$ )	
测量过程监视记录			
核查标准	/		
监视过程简述	每月对同一样品进行由不同人进行测量，误差不超过许范围。		
结论	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不合格		
确认/日期： 郭盼秋                      2022.9.25		审核/日期： 王留杰                      2022.9.25	