



北京国际联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co.,Ltd.

ISC-A-II-07 测量过程控制检查表 (06 版)

编号: 0074-2020-2023

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	钢轨平直度测量		企业部门		技术服务部	
被测参数 要求	参数 M	m	测量过程计量要求		最大允许误差	(0.03-0.1) mm
	公差 T	(0.1-0.3) mm			允许不确定度	Uc=0.05mm (k=2)
	其他要求				其他要求	/
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称		测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	满足
1.钢轨平直度测量仪		±1m,	U=0.02mm,	±0.03mm		
编号 K20-100219			(k=2)			
测量过程控制规范编号		DT-CZ-2021-01 钢轨平直度测量过程规范				符合
测量方法编号		中国铁路总公司普速铁路修理规范				符合
环境条件		-20℃-50℃				符合
操作人员姓名		技术人员				符合
测量不确定度评定方法		附件一				符合
有效性确认方法		附件二				符合
测量过程监视方法、 监视记录		附件三				符合
控制图绘制(如果有)		/				
综合评价	1. 测量过程控制规范编制是否满足要求? 满足 2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能是否受控? 受控 3. 测量过程不确定度评定方法是否正确? 正确 4. 测量过程有效性确认方法是否正确, 是否满足要求? 满足 5. 测量过程监视是否在控制限内? 测量过程控制图绘制方法(如果有)是否正确? 符合要求 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2023 年 2 月 7 日

审核员: 孙博

企业部门代表: 胡明