



编号: 0074-2020-2023

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	钢轨平直度测量		被测参数要求(含公差)	1m, (0.1-0.3) mm	
被测参数要求识别依据文件			中国铁路总公司普速铁路线路修理规范		
计量要求导出方法 (可另附) 按公司 DT-CX-2020-01 计量要求导出和应用程序, 5.2.2 (1) 计量要求取值表述, 计量要求误差值取测量要求的三分之一原则, 测量要求: 1m, (0.1-0.3) mm 计量要求: 1m, (0.03-0.1) mm					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	钢轨平直度测量仪	RI1000	±0.03mm, 分辨率 0.01mm	CDIz202021-00384	2021.3.5
计量验证记录 计量要求导出正确, 配备设备计量特性满足过程计量要求, 验证合格。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 郭明光 验证日期: 2021 年 3 月 7 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别是否代表了“顾客”的要求? 符合 2. 计量要求导出方法是否正确? 正确 3. 测量设备的配备是否满足计量要求? 满足 4. 测量设备是否检定/校准? 已校准 5. 测量设备验证是否正确? 验证合格 审核员签名: 郭明光 企业代表签字: 郭明光 审核日期: 2023 年 2 月 7 日					