编号：1359-2021-2022

 **测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | ZYEM高效生物水处理装置绝缘电阻检测 | 企业部门 | 生产技术部 |
| 被测参数要求 | 参数M | （5+4）MΩ | 测量过程计量要求 | 最大允许误差 | ±1.33MΩ |
| 公差T | 4MΩ | 允许不确定度 |  |
| 其他要求 | / | 其他要求 | / |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 校准不确定度 | 允许误差 | 其他特性 | 满足 |
| 1.绝缘电阻表 | (0-1000)MΩ |  | 10级 | / |
| 2. |  |
| 3. |  |
| 测量过程控制规范编号 | DT/CL-2021-01 《ZYEM高效生物水处理装置绝缘电阻检测测量过程控制规范》 | 满足 |
| 测量方法编号 | DT/GL-001《ZC25B-4绝缘电阻表操作维护规程》 | 满足 |
| 环境条件 | 常温 | 满足 |
| 操作人员姓名 | 周学军， 培训合格 | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | 《ZYEM高效生物水处理装置绝缘电阻检测测量过程不确定度评定》附1 | 满足 |
| 有效性确认方法 | 《ZYEM高效生物水处理装置绝缘电阻检测测量过程有效性确认记录》附3 | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录、控制图绘制(如果有) | 《ZYEM高效生物水处理装置绝缘电阻检测测量过程监视统计记录及质控图》附2 | 满足 |
| 综合评价 | 1. 测量过程控制规范编制满足要求。2. 测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控。3. 测量过程不确定度评定方法正确。4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求。5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2022年12月14日 审核员：**** 企业部门代表：