编号：1302-2021-2022

 **测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | DN20冷水水表Q3流量测量过程 | 企业部门 | 品质管理部 |
| 被测参数要求 | 参数M | Q3（±2%） | 测量过程计量要求 | 最大允许误差 | ±2% |
| 公差T | / | 允许不确定度 | / |
| 其他要求 | / | 其他要求 | / |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 校准不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 是 |
| 水表检定装置 | （0.025-6.3）m³/h | / | ±0.2% | 0.2级 |
| 测量过程控制规范编号 | LCKJ/CL-GF-02 | 是 |
| 测量方法编号 | 《饮用冷水水表检定规程》JJG162-2019 | 是 |
| 环境条件 | （20-25）℃ | 是 |
| 操作人员姓名 | 谭马荣，有多年经验 | 是 |
| 测量不确定度评定方法 | DN20冷水水表Q3流量测量过程不确定度评定方法 | 是 |
| 有效性确认方法 | DN20冷水水表Q3流量测量过程有效性确认 | 是 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | DN20冷水水表Q3流量测量过程监视方法、监视记录 | 是 |
| 控制图绘制(如果有) |
| 综合评价 | 1. 测量过程控制规范编制满足要求；2. 测量过程要素如，测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控；3. 测量过程不确定度评定方法正确；4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求；5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法(如果有)正确。审核结论： √符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2022 年12月19日 审核员： 企业部门代表：