编号：1302-2021-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | DN20冷水水表Q3流量测量过程 | 被测参数要求(含公差) | ±2% |
| 被测参数要求识别依据文件 | JJG162-2019冷水水表检定规程 |
| 计量要求导出方法（可另附） JJG162-2019，7.1.1.1.规定：检定水表计量性能的计量标准器为准确度等级0.2级的水表检定装置，或扩展不确定度（k=2）优于水表最大允许误差绝对值1/5的水流量标准装置。即计量要求为检定2级水表配备的标准水表检定装置的准确度等级为0.2级。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 质量法水表检定装置/ SY2021658 | SYSZ25 DN（15~25） | 0.2级 | LL-20221150586 | 2022.11.14 |
| 计量验证记录1、配备的测量设备经检定，合格；测量范围为（0.025-6.3）m³/h，满足（16.5-2500）L/h的要求。2、测量设备的最大允差为：±0.2% ；  3、测量设备的允许误差0.2级，满足计量要求。验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\838a3e348f881fbd82119368bfcf32a.png 验证日期：2022年11月16日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：说明: 说明: C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\0f58b70015cdcf0a1991cab9d5c48dc.png b5e07e213a3e2ad47acbb8c557194cc企业代表签字： 审核日期： 2022 年 12 月 19 日 |