



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard United Certification Co., Ltd.

ISC-A-II-07 测量过程控制检查表 (06 版)

编号: 0133-2019-2022

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	原油动态计量测量		企业部门		质量计量化验中心	
被测参数 要求	参数 M	容积 (100~300) m ³ /h	测量过程计量要求		最大允许误差	±0.2%
	公差 T	/			允许不确定度	/
	其他要求	/			其他要求	/
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	最大示值误差	不确定度	其他特性	满足	
刮板流量计	(0~500) m ³ /h	0.096%	/	/		
测量过程控制规范编号	原油动态计量测量过程控制规范					
测量方法编号	刮板流量计操作规程					
环境条件	-20~50℃、湿度: ≤90%。					
操作人员姓名	吴鹤男, 持证上岗					
测量不确定度评定方法	见附件 1					
有效性确认方法	见附件 2					
测量过程监视方法、 监视记录	见附件 3					
控制图绘制(如果有)	见附件 3					
综合评价	1. 测量过程控制规范编制满足要求; 2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求; 5. 测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					

审核日期: 2022 年 12 月 16 日

审核员: 陈静

企业部门代表: 王鹤男

