**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 山东拓水环保科技有限公司 | **专业小类/****项目代码** | 19.05.01 |
| **教师姓名** |  **姜海军** | **专业** | 19.05.01 | **培训地点** | **办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** |  **冷春宇** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 采购→检验→备料→焊接组装→调试→检验→入库→交付 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | 关键过程：焊接过程、组装过程、调试过程，需严格按照作业指导书生产，电烙铁焊接过程重点温度、时间。 |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | **中华人民共和国产品质量法、计量法、民法典、标准化法、**《HJ/T96-2003 PH水质自动分析仪技术要求》、《HJ/T97-2003 电导率水质自动分析仪技术要求》、《HJ/T98-2003 浊度水质自动分析仪技术要求》、《HJ/T99-2003 溶解氧（DO）水质自动分析仪技术要求》、《HJ/T100-2003 高锰酸盐指数水质自动分析仪技术要求》、《HJ/T101-2003 氨氮水质自动分析仪技术要求》、《HJ/T102-2003总氮水质自动分析仪技术要求》、《HJ/T103-2003总磷水质自动分析仪技术要求》、《HJ/T104-2003 总有机碳（TOC）水质自动分析仪技术要求》、《HJ 924-2017 COD光度法快速测定仪技术要求及检测方法》、《水质 氨氮的测定 气相分子吸收光谱法HJ/T195-2005》、《城市污水 氨氮的测定CJ/T 75-1999》、《CJ/T 78-1999城市污水总磷的测定分光光度法》、《CJ/T77-1999城市污水总氮的测定蒸馏后滴定法》 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **外观、规格、性能测试、无型式试验要求。** |
| **其它相关知识** |  |
| **填表人****(专业人员)** | **姜海军** | **日期** | **2022.12.15** |
| **审核组长** | **姜海军** | **日期** | **2022.12.15** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■EMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 山东拓水环保科技有限公司 | **专业小类/****项目代码** | 19.05.01 |
| **教师姓名** |  **姜海军** | **专业** | 19.05.01 | **培训地点** | **办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冷春宇** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 采购→检验→备料→焊接组装→调试→检验→入库→交付 |
| **重要环境因素及控制措施** | 重大环境因素：火灾，固废排放；控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 |
| **相关环境法律法规的要求及标准** | **中华人民共和国环保法、固废污染环境防治法、噪声污染环境防治法、废气污染环境防治法、GB12348-2008工业企业厂界环境噪声排放标准** |
| **环境监测报告（适用时）** | **无。** |
| **其它相关知识** |  |
| **填表人****(专业人员)** | **姜海军** | **日期** | **2022.12.15** |
| **审核组长** | **姜海军** | **日期** | **2022.12.15** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 山东拓水环保科技有限公司 | **专业小类/****项目代码** | 19.05.01 |
| **教师姓名** |  **姜海军** | **专业** | 19.05.01 | **培训地点** | **办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冷春宇** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 采购→检验→备料→焊接组装→调试→检验→入库→交付 |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | 重大危险源：人身伤害、触电、火灾；控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。 |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及标准** | **中华人民共和国安全生产法、职业病防治法、工伤保险条例、GBZ2.2-2007《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分》** |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | **员工职业病体检。** |
| **其它相关知识** |  |
| **填表人****(专业人员)** | **姜海军** | **日期** | **2022.12.15** |
| **审核组长** | **姜海军** | **日期** | **2022.12.15** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**