受理编号：1275-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 封隔器中心管外径密封面尺寸测量过程 | 被测参数要求(含公差) |  |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T20970-2015石油天然气工业井下工具封隔器和桥塞 |
| 计量要求导出方法1. 中心管外径密封面尺寸检验时控制在，T=0.074mm2. 测量最大允许误差：△允=T×（1/3-1/10）=0.025mm （取1/3）；3. 测量范围推导：（0-68）mm，两边延伸测量范围：0~100mm。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 游标卡尺/10020883297877 | 0-150mm | ±0.02mm | HX22-211251 | 2022.11.25 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1. 测量设备测量范围0-150mm，满足计量要求：0~100mm；

2、测量设备最大允许误差：±0.02mm，MPEV=0.02mm，满足测量过程允许误差0.025mm；测量设备的计量特性与测量过程的计量要求相比较，满足测量过程的计量要求。验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：王寿文 验证日期：2022年11月28日 |
| 认证审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。审核员签名： 企业代表签字： 审核日期： 2022年12月11日 |