附录 B

烟用包装印刷品裁切/模切尺寸测量过程有效性确认记录

<table>
<tr><td>测量过程编号</td><td>14</td><td>测量过程名称</td><td>烟用包装印刷品裁切/模切尺寸测量过程</td><td>测量过程规范编号</td><td></td></tr>
<tr><td>所在部门</td><td>质量管理部</td><td>测量项目</td><td>烟用包装印刷品裁切/模切尺寸</td><td>控制程度</td><td>高度</td></tr>
<tr><td colspan="6">测量过程要素概述：
测量设备：数显卡尺
测量方法：QB/HBZY.CL116-2019《卷烟条与盒包装纸印刷品》及 QB/H&H..CP12-2020《烟用包装印刷品标准》
环境条件：(20±5)℃，湿度≤80%
测量软件：无
操作者技能：操作人员，经培训合格，有两年以上经验。
其他影响量：无</td></tr>
<tr><td colspan="6">有效性确认记录:
用测量范围为 0-300mm 的数显卡尺对 01103GDX1 黄鹤楼（软蓝）N1 盒片裁切尺寸测量过程有效性进行确认。
2022 年 12 月 7 日，用数显卡尺对 01103GDX1 黄鹤楼（软蓝）N1 盒片（标准尺寸为 153×99.5 mm）进行裁切宽度的五次测定，测得平均值为 99.51mm。
$E=\left|x_0-\bar{x}\right|=0.01$mm，而 MPEV=0.30mm
当 E≤MPEV 时，此测量过程有效。
确认人员：　何泽宇　　日期：　2022 年 12 月 7 日</td></tr>
<tr><td colspan="6">变更记录:</td></tr>
<tr><td colspan="2">日期</td><td colspan="3">变更内容</td><td>批准人</td></tr>
<tr><td colspan="2"></td><td colspan="3"></td><td></td></tr>
</table>