



受理编号: 1260-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	烟用胶黏剂（高速接嘴胶）固体含量检测过程		被测参数要求(含公差)	固体含量: $0.52\text{g} \pm 0.02\text{g}$	
被测参数要求识别依据文件			GB/T2793-1995 《胶粘剂不挥发物含量的测定》、 Q/JSZY/JS-4.2.12-2021 《烟用胶粘剂》		
计量要求导出方法（可另附） 1、测量参数公差范围: $T=0.04\text{g}$ 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3=0.04\text{g}/3=0.013\text{g}=\pm 0.0067\text{g}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95 \Delta_{允}} \leq \Delta_{允}/3=0.013\text{g}/3=0.0043\text{g}$ 4、被测参数测量范围: (1) 按被测参数要求为样品重量为(0.50-0.54)g, 选择测量范围为(0~220)g 的电子天平进行测量					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	电子天平 /D449814225	AUY220 (0~220)g	$0\text{g} \leq m \leq 50\text{g}$ 时, $\pm 0.0005\text{g}$ $50\text{g} \leq m \leq 200\text{g}$ 时, $\pm 0.0010\text{g}$ $200\text{g} \leq m \leq 220\text{g}$ 时, $\pm 0.0015\text{g}$	LG922007 475-001	2022.03.04
计量验证记录 测量设备的测量范围 (0~220) g, 满足导出计量要求测量范围(0.50-0.54)g 的要求; 测量设备的示值误差 $\pm 0.0015\text{g}$, 满足导出计量要求示值误差 $\Delta_{允} \leq \pm 0.0067\text{g}$ 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: _____ 验证日期: 2022 年 3 月 10 日					
审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经检定; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员签名: 赵应明 企业代表签字: 柳永红 审核日期: 2022 年 12 月 16 日					