编号：1204-2021-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | QYL回油过滤器水压试验 | | | 被测参数要求(含公差) | | （1.6±0.1）MPa | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | LHCL/-01QYL回油过滤器水压试验测量过程控制规范 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）   1. 生产过程中，压力密封试验控制在（1.5-1.7）MPa 2. 测量过程最大允许误差：T=0.2 △允=T×(1/3-1/10)=0.2×1/3=0.067MPa (取1/3)   3.测量范围推导：（1.5-1.7）MPa。选择测量范围：量程（0-4）MPa压力表 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 压力表/19090077 | (0-4)Mpa | | 1.6级 | | ZD202210141154 | 2022.10.14 |
|  |  | |  | |  |  |
|  |  | |  | |  |  |
| 计量验证记录  1、测量范围：测量设备的测量范围是（0～4）MPa，符合计量要求中测量范围（1.5-1.7）MPa的需要。  2、测量设备的最大允许误差：1.6%\*4MPa=0.064MPa，满足计量要求中测量过程的最大允许误差 0.067MPa的要求。  验证结论：☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：周川 2 验证日期：2022年 10月 20 日 | | | | | | | | |
| 审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。 2. 计量要求导出方法正确。 3. 测量设备的配备满足计量要求。 4. 测量设备经过检定/校准。 5. 测量设备验证正确。   审核员签名：f1698fea543c1f5e2dd097ae1750c2b  企业代表签字： 2 审核日期：2022年 12月 10 日 | | | | | | | | |