编号：1256-2022

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 徐州徐工液压件有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 中长缸分厂 | 焊接检验尺 | 22010661 | HJC60型 | U=0.1mm（k=2） | 量块4等 | 徐州市检验检测中心 | 2022.05.05 | √ |
| 挖机缸分厂 | 粗糙度仪 | 0000052997000003 | TIME3200 | 5nm+0.07A | 校对样板Urel=（2~5）%，k=2 | 徐州市检验检测中心 | 2022.04.28 | √ |
| 短缸分厂 | 深度千分尺 | 20172 | (0-25)mm |  | 量块（20块组）5等 | 江苏创测检测认证有限公司 | 2022.10.09 | √ |
| 挖机缸分厂 | 压力表 | EE07031010 | (0~100)MPa | ±1.6MPa | 活塞式压力计0.05级 | 江苏世通仪器检测服务有限公司 | 2022.11.23 | √ |
| 技术中心 | 三坐标测量机 | 18921589CI | 10.15.08 | ±(2+3.3L/1000)um | 量块3等 | 徐州市检验检测中心 | 2022.03.01 | √ |
| 技术中心 | 直读光谱仪 | 19300160427 | PMI-MASTERPro2 | ，重复性≤5.0%，稳定性≤5.0% | 碳钢、合金钢光谱分析用标准物质一级标物 | 徐州市检验检测中心 | 2022.03.14 | √ |
| 表面处理分厂 | 粘度计 | FM0415 | 涂-4杯 | *U*rel=3%（*k*=2） | 标准黏度液*U*rel=0.38%，*k*=2； | 江苏世通仪器检测服务有限公司 | 2022.05.24 | √ |
| 备料分厂 | 电子三店内径千分尺 | 120696502 | （16~20）mm | ±0.007mm | 光面环规组U=1.4um,k=2 | 江苏世通仪器检测服务有限公司 | 2022.11.23 | √ |
| 审核综合意見：  公司已制定《测量设备计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备量值溯源管理程序》，公司建立了四项最高计量标准，测量设备由技术中心负责溯源。公司测量设备除自检外，其余由徐州市检验检测中心、江苏世通仪器检测服务有限公司、江苏创测检测认证有限公司等检定/校准，校准/检定证书由技术中心保存。根据抽查8件情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 李永奇.png审核日期：2023年02月03日~02月04日  微信图片_20181021205410.jpg审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

说明：“测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。