受理编号：1256-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 阀芯硬度测量过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | （40—45）HRC | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 2020.04.01.3—06《阀芯硬度》 | | | | |
| 计量要求导出方法：  被测参数技术要求：洛氏硬度（42—45）HRC  T=45-40=5 ，导出计量要求Δ允=HRC  导出设备测量范围：（20-60）HRC | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 数显洛氏硬度计/WS228 | THRP-150D | | ±1.5HRC | | 22LX818048564 | 2022.3.14 |
|  |  | |  | |  |  |
|  |  | |  | |  |  |
| 计量验证记录  选择的洛氏硬度计的测量范围是：（20-70）HRC，满足要求。  选择的洛氏硬度计最大允许误差：±1.5HRC，1.5HRC<1.7HRC，满足要求。  验证结论： 符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  裴文真.png  验证人员签字： 验证日期：2022年03月15日 | | | | | | | | |
| 审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经过检定/校准； 5. 测量设备验证正确。   微信图片_20181021205410.jpg  审核员签名：  李永奇.png  企业代表签字： 审核日期：2023年02月03日 | | | | | | | | |