受理编号：1256-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 缸体直线度测量 | | | 被测参数要求(含公差) | | <0.1mm | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | TB6S2.011-1《技术图纸》 | | | | |
| 计量要求导出方法：  缸体直线度要求<0.1m，导出计量要求：T=0.1 Δ允=T/3=0.1/3=0.033。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 激光跟踪仪/55008 | RadianCore-50 | | *U*=(0.9+1.3L)μm *k*=2 | | 23CD818117593 | 2022.12.20 |
|  |  | |  | |  |  |
|  |  | |  | |  |  |
| 计量验证记录  激光跟踪仪经法定计量技术机校准，校准结果的扩展不确定度U=(0.9+1.3L)μm (k=2)  缸体直线度测量结果的扩展不确定度U=0.007mm (k=2)  0.007＜0.033,满足要求  验证结论：符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  裴文真.png  验证人员签字： 验证日期：2022年12月24日 | | | | | | | | |
| 审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经过检定/校准； 5. 测量设备验证正确。   微信图片_20181021205410.jpg  审核员签名：  李永奇.png  企业代表签字： 审核日期：2023年02月04日 | | | | | | | | |