



测量设备溯源抽查表

编号: 1373-2021-2022

企业名称	辽宁东宇石油制管有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
油管加工分厂	电子秤	001	500kg	III级	M1 等级砝码: 20g:±1000mg 10kg:±500mg 2kg-100mg:±100mg-±0.5mg	鞍山市计量监督检定所	2022.1.27	√
油管加工分厂	耐震压力表	202209-13852	(0~100) MPa	1.6 级	数字压力计: 0.05 级;	东莞市帝恩检测有限公司	2022.09.13	√
油管加工分厂	螺纹牙型高度量规	2005145	ETH01	$U=6\mu m$ ($k=2$)	数显仪: $U=5\mu m$ ($k=2$)	中国石油天然气集团公司管材研究所石油管检测实验室	2022.7.5	√
油管加工分厂	螺纹牙型高度标准块	769	CGK1	$U=2\mu m$ ($k=2$)	数显高度仪: MPE: (2.0+3L/1000) μm	中国石油天然气集团公司管材研究所石油管检测实验室	2022.3.14	√
质量部	超声波测厚仪	CHY20080807445	HT160	$U=0.03mm$ ($k=2$)	标准厚度块 MPE: ± (0.01~0.05) mm	辽宁省计量科学研究院	2022.5.24	√
油管加工分厂	游标卡尺	19025317	(0~300) mm	$U=0.01mm$ ($k=2$)	量块 4 等	辽宁众呈检测有限公司	2022.7.26	√
套管加工分厂	压力变送器	220523006	(0~100) MPa	$U=0.15\%FS$ ($k=2$)	数字压力计: 0.05 级	辽宁众呈检测有限公司	2022.7.20	√



质量部	角度尺	1#	(0~180 0)°	$U=4'$ ($k=2$)	万能角度尺 MPE: $\pm 2'$	辽宁众呈检测有限公司	2022.3.1	√
套管加工 分厂	外螺纹锥度 量规	18251 9	ET-70051	$U=6\mu m$ ($k=2$)	数显校验仪: $U=5\mu m$ ($k=2$)	中国石油天然气集团公司 管材研究所石油管检测实验室	2022.7.5	√

审核综合意见:

(抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告, 进行评价, 说明理由)

公司已制定《测量设备管理程序》、《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》, 公司未建计量标准, 测量设备由质量部负责溯源并保管证书, 公司测量设备委托东莞市帝恩检测有限公司、辽宁众呈检测有限公司、中国石油天然气集团公司管材研究所石油管检测实验室、辽宁省计量科学研究院, 鞍山市计量监督检定所等校准根据抽查情况, 该公司的检定/校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 12 月 14 日~12 月 15 日 上午

审核员签字:

部门代表签字:

说明: “计量特性” 可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。