高度控制测量过程有效性确认记录

编号:

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | 03 | 测量过程名称 | 称重 | 测量过程规范编号 | | Q/JZ001-03 |
| 所在部门 | | 质量部 | 测量项目 | 质量 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：用标准砝码为核查标准进行测量  测量设备：电子台秤  测量方法：将3kg标准砝码放在电子台秤上，读出数据，并记录。  环境条件：常温  测量软件；无  操作者技能：设备操作人员，经培训合格上岗，有两年以上经验。  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  用电子台秤对3kg标准砝码进行测量，对测量过程的有效性进行确认：  2022年06月11日员工汪素娟用电子台秤对标准砝码重复三次测量，取平均值为3.002kg。  电子台秤的准确度等级为：Ⅲ级，在3kg处的最大允许误差为：MPE:±0.005kg。  E=|y1-yrel|=0.002kg≤MPEV  当E≤1时，此测量过程有效。  汪素娟  确认人员： 日期：2022.06.11 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日期 | 变更内容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |