高度控制测量过程有效性确认记录

编号:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 03 | 测量过程名称 | 称重 | 测量过程规范编号 | Q/JZ001-03 |
| 所在部门 | 质量部 | 测量项目 | 质量 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：用标准砝码为核查标准进行测量测量设备：电子台秤测量方法：将3kg标准砝码放在电子台秤上，读出数据，并记录。环境条件：常温测量软件；无操作者技能：设备操作人员，经培训合格上岗，有两年以上经验。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:用电子台秤对3kg标准砝码进行测量，对测量过程的有效性进行确认：2022年06月11日员工汪素娟用电子台秤对标准砝码重复三次测量，取平均值为3.002kg。电子台秤的准确度等级为：Ⅲ级，在3kg处的最大允许误差为：MPE:±0.005kg。E=|y1-yrel|=0.002kg≤MPEV当E≤1时，此测量过程有效。汪素娟确认人员： 日期：2022.06.11 |
| 变更记录: |
| 日期 | 变更内容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |