



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	电压比测量过程		企业部门	质量安全管理及检测试验部	
被测参数 要求	参数 M	电压比误差值应在 25±0.5%以内	测量过程计量要 求	最大允许误差	±0.165%
	公差 T	1%		允许不确定度	0.11%
	其他要求	无		其他要求	无
测量过程要素控制状况					
过程要素		计量特性			是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	最大允许误差	其他特性	满足
变压器变比测试仪 /86603	(0.9~1000)	/	±0.1%	/	
测量过程控制规范编号	HNJST-50-GF-04 《电压比测量过程控制规范》				满足
测量方法编号	HNJST-50-XZ-02 电压比测量和联接组别标号检定检测实施 细则				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	韩雨求, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法	见附 1: 《测量过程不确定度评定报告》				满足
有效性确认方法	见附 3: 《测量过程有效性确认记录》				满足
测量过程监视方法、 监视记录及控制图绘制	见附 2: 《测量过程监视统计记录表及控制图》				满足
综合评价	1.查《电压比测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2.查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3.查该测量过程不确定度评定方法正确。 4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5.查该测量过程监视记录, 数据均在控制限以内。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2022 年 12 月 20 日

审核员:

企业部门代表: 付文丽

2022.12.20