



编号: 0296-2020-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	电压比测量过程	被测参数要求(含公差)	电压比误差值应在 $25 \pm 0.5\%$ 以内		
被测参数要求识别依据文件		GB1094.11-2022《电力变压器第 11 部分干式变压器》/HNJST-50-XZ-02 电压比测量和联接组别标号检定检测实施细则			
计量要求导出方法: 1、测量参数公差范围: $T=1\%$ 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 1\%/3 = 0.33\% = \pm 0.165\%$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\%} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 0.33\%/3 = 0.11\%$ 4、被测参数测量范围: 变压比为 $25 \pm 0.5\%$, 选用测量范围 (0.9~1000) 的变压器变比测试仪进行测量。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	变压器变比测试仪/86603	(0.9~1000)	$\pm 0.1\%$	DA202206394	2022.11.15
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0.9~1000), 满足导出计量要求测量范围 (3.12-3.18) mm 的要求; 测量设备的最大允许误差为 $\pm 0.1\%$, 满足导出计量要求最大允许误差 $\pm 0.165\%$ 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 杨伟强 验证日期: 2022 年 11 月 20 日 认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员签名: 杨伟强 企业代表签字: 杨伟强 审核日期: 2022 年 12 月 20 日					