编号：0112-2019-2022

 **测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 混凝土抗压强度试验过程 | 企业部门 | 技术部 |
| 被测参数要求 | 参数M | 强度1800kN | 测量过程计量要求 | 最大允许误差 | 100 kN |
| 公差T | 300kN | 允许不确定度 | / |
| 其他要求 | / | 其他要求 | / |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 校准不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| 1.压力试验机 | (0-3000) kN | / | ±1% | 无 |
| 2. |  |
| 3. |  |
| 测量过程控制规范编号 | KZGF-01混凝土抗压强度试验过程控制规范  | 满足 |
| 测量方法编号 | GB/T50081-2002《普通混凝土力学性能试验方法标准》 | 满足 |
| 环境条件 | (5-35)℃ | 满足 |
| 操作人员姓名 | 章琪，培训合格上岗。 | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | 见附件1 | 满足 |
| 有效性确认方法 | 见附件2 | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 见附件3 | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | 见附件3 | 满足 |
| 综合评价 | 1. 测量过程控制规范编制满足要求。2. 测量过程要素，如测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控。3. 测量过程不确定度评定方法正确。4. 测量过程有效性确认方法正确，满足要求。5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2022年12月09日 审核员： 企业部门代表：