**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **宝鸡晟鑫豪工贸有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **22.03.02** |
| **教师姓名** | | **寇昂** | | **专业** | **22.03.02** | **培训地点** |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **闫俊然** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** |  |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **签订合同—毛坯件进场—粗车—检验—出厂—交付后的活动** | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | **关键过程有：粗车**  **针对关键过程建立的控制文件有：粗车作业指导书**  **需要确认过程：无** | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | **GB/T19001-2016 《质量管理体系 要求》**  **GB/T1184-1996 《形状和位置公差　未注公差值》**  **GB/T 1804-2000 《一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差》**  **GB/T905-1994 《冷拉圆钢、方钢、六角钢尺寸、外形、重量及允许偏差》、合同法等。** | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **只有出厂检验，无其他检验。** | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | |

**填表人(专业人员)：寇昂 日期：2020.01.06 审核组长：闫俊然 日期：2020.01.06**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**