**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 大冶市峰祥冶金建材有限责任公司 | **专业小类/****项目代码** | Q：16.02.01 |
| **教师姓名** | **伍光华** | **专业** | Q：16.02.01 | **培训地点** | **远程视频** |
| **受培训人员** | **姓名** | **温红玲** | **周文** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 原材料制备 （球磨 磨浆） 配料■（中控室自动） 搅拌（铝粉石灰 水泥）浇注 静养\*（根据胚体的软硬度进行识别2-3小时） 切割（数控切割机） 蒸养成品入库堆放销售流程：顾客沟通—合同评审—合同/订单签订—产品采购—产品验证—交付—售后服务 |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | 关键过程： 配料—控制硅钙比例; 液压成型：控制几何尺寸 需确认过程：静养（根据胚体的软硬度进行识别2-3小时 温度：45度）、蒸养—控制硅钙比例在高温高压下充分发生化学反应。 |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | 《蒸压加气混凝土砌块》GB11968-2006、《蒸压加气混凝土砌板》GB15762-2008、《蒸压砂加气混凝土精确砌块墙体自保温系统应用技术规程》DB42/T743-2016《水泥化学分析方法》GB/T176-2008《通用硅酸盐水泥》GB175-2007《硅酸盐建筑制品用砂》JC/T622-2009《硅酸盐建筑制品用生石灰》JC/T621-2009《加气混凝土用铝粉膏》JC/T407-2008 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 《蒸压加气混凝土砌块》GB11968-2006、《蒸压加气混凝土砌板》GB15762-2008 |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** | **D:\收集资料\伍光华-1.png** | **日期** | **2022.12.5** |
| **审核组长** | **D:\收集资料\伍光华-1.png** | **日期** | **2022.12.5** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**☑EMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 大冶市峰祥冶金建材有限责任公司 | **专业小类/****项目代码** | E：16.02.01 |
| **教师姓名** | **伍光华** | **专业** | E：16.02.01 | **培训地点** | **远程视频** |
| **受培训人员** | **姓名** | **温红玲** | **周文** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 原材料制备 （球磨 磨浆） 配料■（中控室自动） 搅拌（铝粉石灰 水泥）浇注 静养\*（根据胚体的软硬度进行识别2-3小时） 切割（数控切割机） 蒸养成品入库堆放销售流程：顾客沟通—合同评审—合同/订单签订—产品采购—产品验证—交付—售后服务 |
| **重要环境因素及控制措施** | 制订了《环境因素识别与评价控制程序》，编制了《环境因素识别评价表》，编制了《重要环境因素清单》，重要环境因素主要为：粉尘的排放，废气排放，噪声排放，固废排放，能源消耗，火灾爆炸等5项，制定了管理方案和应急预案。 |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国环境保持法、大气污染物综合排放标准GB16297-1996等 |
| **环境监测报告（适用时）** | 提供2022年10月19日对废气的检测报告。 |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** | **D:\收集资料\伍光华-1.png** | **日期** | **2022.12.5** |
| **审核组长** | **D:\收集资料\伍光华-1.png** | **日期** | **2022.12.5** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**☑OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 大冶市峰祥冶金建材有限责任公司 | **专业小类/****项目代码** | O：16.02.01 |
| **教师姓名** | **伍光华** | **专业** | O：16.02.01 | **培训地点** | **远程视频** |
| **受培训人员** | **姓名** | **温红玲** | **周文** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 原材料制备 （球磨 磨浆） 配料■（中控室自动） 搅拌（铝粉石灰 水泥）浇注 静养\*（根据胚体的软硬度进行识别2-3小时） 切割（数控切割机） 蒸养成品入库堆放销售流程：顾客沟通—合同评审—合同/订单签订—产品采购—产品验证—交付—售后服务 |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | 制订了《危险源辨识与评价控制程序》，编制了《危 险 源 辨 识 评 价 表》 ，编制了《不可接受风险及其控制措施清单》，不可接受风险主要为：机械伤害，火灾爆炸，职业病，物体打击，触电5项，制定了管理方案和应急预案。 |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | 《工业企业厂界噪声标准》GB12348-2008、《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分:物理因素》GBZ2.2-2007《中华人民共和国职业病防治法》主席令第52号《工作场所职业病危害警示标识》GBZ158－2003。 |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | **提供2021年7月职业危害现状评价报告。** |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** | **D:\收集资料\伍光华-1.png** | **日期** | **2022.12.5** |
| **审核组长** | **D:\收集资料\伍光华-1.png** | **日期** | **2022.12.5** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**