编号: <u>1288-2021-2022</u>

审核员监督审核记录

企业名称: 广东普拉迪科技股份有限公司 审核员:

<u>.远程)</u>审核日期: 2022 年 12 月 24 日

序 号	审核内容 及抽样要求	对应的 标准条款	审核记录及说明	审核部门	是否列入 不符合项
1.	是否针对客户/产品的要求	4 总要求	己确定测量管理体系的范围和内容。确定	品质部	不列入
	识别对测量设备和测量过		了公司的测量设备台帐,并已识别公司的		
	程的计量要求?是否考虑		测量过程。公司已制定《计量要求导出程		
	到不符合计量要求时可能		序》,对计量要求的识别方法进行规定		
	会带来的风险?检查有关		各部门已经分别根据顾客要求和产品要		
	记录。		求及相关法律法规要求导出计量要求。已		
	抽查1~2个工艺要求对应的		考虑由于不符合计量要求而带来的风险		
	计量要求 识别记录,识别方		和后果。		
	法是否正确。		品质部抽查关键测量过程产品尺寸测量		
			过程,计量要求识别情况,具体见《计量		
			要求台账》。		
			品质部已经根据图纸识别所需要的检验		
			项目,并配备测量设备如卡尺等,开展检		
			验对公司产品进行检验,		
2.	是否确定计量职能?	5. 管理职责	公司在《测量管理体系手册》中对各部门	管理层	不列入
	查计量职能分配情况,计量	5.1 计量职	的职责进行规定,绘制了组织架构图。	品质部	
	职能是否涵盖了技术职能	能	各部门职能已经在手册的《部门职能分配		
	和行政职能?		表》中规定。公司确定品质部为职能部门,		
			负责内审组织和管理评审的策划、内部顾		
			客满意度调查。		

				ı	1
3.	是否确定顾客的测量要求	5.2 以顾客	己确定顾客测量要求并转化为计量要求。	管理层	不列入
	并转化为计量要求?	为关注焦点	测量管理体系基本满足顾客的计量要求。	品质部	
	测量管理体系是否满足顾		品质部已根据外部标准(包括国标和检定		
	客的计量要求?		规程)的要求,转化为内部的工艺标准,		
	如何证明符合顾客规定的		并负责进行检测检验。		
	要求?		公司已经识别客户和工艺的要求,并配备		
			对应的测量过程和测量设备。		
			品质部已通过顾客满意度调查证实达到		
			顾客满意。		
4.	有无制定质量目标?目标	5.3质量目	已经在《测量管理手册》中明确公司测量	品质部	不列入
	是否可以测量?	标	管理体系的质量目标,公司的计量目标共		
	是否达到质量目标?		5 项。包括: 1) A 类测量设备计量确认率		
			100%; 2) B 类测量设备计量确认合格率		
			100%; 3) 关键测量过程每年失控发现次		
			数 0 次; 4) 内部顾客满意度 85 分以上		
			品质部对 2022 年的计量目标完成情况在		
			11月3日进行统计,目标已经完成。		
5.	是否制定管理评审文件?	5.4 管理评	己制订 2022 年管理评审计划。	管理层	不列入
	是否按要求进行管理评	审	管理评审内容包括:公司测量管理体系覆	品质部	
	审?		盖的所有内容及体系绩效。内部审核、计		
	管理评审输入与输出是否		量顾客满意度测评结果;测量设备计量确		
	满足要求?		认、测量过程的核查和确认、测量管理体		
	评审中是否有提出对体系		系监视情况;纠正和预防措施实施情况;		
	改进的建议和意见?		各部门建议等。2022 年 11 月 18 日开展		
	查管理评审记录(包括汇报		测量管理体系管理评审,已经形成管理评		
	材料、管理评审报告等)。		审报告。可提供测量管理体系运行报告。		
			已经形成管理评审报告,形成测量管理体		
			系有效性充分性和适宜性结论,计量目标		
			不做变更。符合要求。		

6.	软件及其任何修改在启用前	6.2.2 软件	公司已经《测量软件管理程序》对测量软	品质部	不列入
	是否进行测试和(或)确认?		件的管理进行规定。		
	是否经批准和存档?如有,查		可提供三坐标测量仪(编号 20819099CA)		
	测量软件清单及软件确认记		的随机软件测量软件测试和确认记录,		
	录。		2022 年 12 月 23 日确认结果符合要求。		
7.	是否有测量环境条件的管理	6.3.2 环境	公司已形成《测量环境管理程序》。	品质部	不列入
	程序?是否监视和记录影响		品质部暂无影响测量结果的环境要求,		
	测量的环境条件? 根据环境				
	条件所进行的修正是否予以				
	记录并用于测量过程?				
8.	是否已就外部供方的选择、评	6.4 外部供	公司已经制定《外部供方管理程序》,对	品质部	不列入
	价形成文件规定? 是否已建	方	计量外部供方管理形成规定。		
	立合格供方名单?是否有评		品质部已按职能分配,将检定/校准/检验		
	价准则并实施评价? 检查有		机构服务计量合格供方佛山质计收集资		
	关记录。抽查一份近期的测量		格,2022年已开展评价。符合要求。		
	设备采购记录。				
9.	是否有需要采取保护措施的	7.1.3 设备	公司已制定《计量确认程序》对设备调整	品质部、	不列入
	测量设备?如有,是否采取相	调整控制	控制进行规定。		
	应措施?措施是否有效?		公司暂无设备调整控制需求。		

					1
10.	有无测量设备台帐?测量	6.3.1 测量	公司已形成《测量设备管理程序》和《计	品质部	不列入
	设备是否在受控的或已知	设备	量确认程序》、《不合格控制程序》,对测量		
	满足需要的环境中使用?	6.2.4 标识	设备的管理、计量确认及不合格形成规定。		
	用于监视和记录影响量的	7.1.1(计量	品质部已建立了公司测量设备台账,已进		
	测量设备是否包括在测量	确认)总则	行分类管理。		
	管理体系内?现场抽查 1~2	7.1.2 计量	抽查品质部测量设备计量确认情况。抽查		
	测量设备,核对有关信息是	确认间隔	的测量设溯源情况具体见《测量设备溯源		
	否一致。	7. 1.4 计量	抽查表》,设备的校准情况符合要求,设		
	测量设备是否在有效期内,查	确认过程记	备信息与台账一致。		
	检定/校准记录。是否按要求	录	抽查的测量设备已经按照工艺要求识别		
	形成计量确认记录。计量确认	8.3.3 不合	对应计量要求,形成《测量设备计量确认		
	间隔是否已经形成规定,测量	格测量设备	明细表》,并对测量设备的计量确认间隔、		
	设备的确认间隔是否和文件		验证结果进行表述,符合文件规定。		
	规定一致		没有发现不合格测量设备。		
			暂无新购测量设备		
11.	是否有测量过程控制程序?	7.2 测量过	已制定《测量过程控制程序》《测量不确	品质部、	不列入
	测量过程是否进行分类管理?	程	定度评定评价程序》《不合格控制程序》		
	有无高度控制测量过程?	6.2.3 记录	对测量过程管理、不确定度评定和不合格		
	测量过程设计是否进行了	7.3.1 测量	测量过程处置形成文件规定。		
	有效性确认?	不确定度	抽查关键测量过程产品尺寸测量过程有		
	测量过程的策划是否符合	8.3.2 不合	关记录。已经按照策划形成测量过程识别		
	要求?测量过程是否在设	格测量过程	表、测量不确定度评定记录,验证测量过		
	计的受控条件下实现?抽		程并按策划进行核查。具体见《测量过程		
	查有关不确定度评定记录		控制检查表》,提交的测量过程核查记录、		
	是否符合要求。		测量不确定度评定原始记录和有关的过		
	查过程监视记录是否出现		程核查记录。		
	测量过程不合格,如有检查		品质部抽查:床身编号为10145H1313的		
	处理记录		《机械装配精度检验表》2022.10.27,已		
			经按照图纸要求执行检验。符合要求。		
			没有发现不合格测量过程。符合要求。		

12.	抽查公司测量设备的量值	7.3.2 溯源	公司已形成《溯源性管理程序》。	品质部、	不列入
	溯源情况,是否满足要求?	性	测量设备的溯源抽查情况见《测量设备溯		
	是否使用法定计量单位?		源抽查表》,设备的溯源情况符合要求。		
	抽查有关的证书情况。		计量设备外送计量校准/检定机构佛山质		
	抽查现场记录,是否有非法		计进行校准、检定已对供方资格进行评		
	定单位的使用		价,符合规定		
			抽查品质部的品质部抽查:床身编号为		
			10145H1313的《机械装配精度检验表》		
			2022. 10. 27, 没有发现非法定单位的使		
			用。		
13.	是否已就计量要求是否得	8.2.2 顾客	公司已经形成《顾客满意度的测量和监控	品质部	不列入
	到满足实施对顾客满意度	满意	程序》。由品质部负责收集内部顾客对公		
	的调查?调查情况如何?		司产品和服务的满意度信息。		
			查 10.25 开展的内部顾客满意度调查,		
			2022 年满意度为 88.5 分。		
14.	是否已经制定年度的审核计	8.2.3 测量	公司品质部已制定内审计划并于 2022 年	品质部	不列入
	划以保证体系的持续有效	管理体系审	11 月 5 日按计划实施。内审没有发现不		
	性?是否已经按计划实施审	核	符合项。内审结论为体系运行有效。内审		
	核? 查内审的有关记录		资料中含内审计划,内审检查表、不符合		
			项报告、内审报告和内审签到表。符合要		
			求		
15.	是否制定测量管理体系监	8.2.4 测量	公司已制定《测量管理体系监视程序》,对	品质部	不列入
	视计划?	管理体系监	测量管理体系监视进行规定。品质部组织		
	是否按计划对测量管理体	视	定期对测量设备和测量过程的监视。		
	系进行监视?		品质部已经按计划开展体系监视。已经形		
			成《测量管理体系监视报告》,对和测量		
			管理体系有关内容进行检查。没有发现不		
			符合项。符合文件规定。		

16.	有无纠正措施程序?如何	8.4.2 纠正	公司关于纠正预防措施控制已制定《纠正	品质部	不列入
	采取纠正措施? 有无预防	措施	和预防措施管理程序》。		
	措施程序?如何采取预防	8.4.3 预防	2021年认证审核开具的1个不符合项		
	措施?如有,检查有关的纠	措施	6.2.2,已经纠正,并制定纠正措施,验		
	正/预防措施的有关记录		证有效,已经关闭		
			暂无预防措施。		
17.	计量单位使用情况?强制	计量法制要	品质部抽查:床身编号为10145H1313的	品质部	不列入
	检定管理情况?是否属于	求	《机械装配精度检验表》2022.10.27,没		
	定量包装?		有发现非法定单位的使用。		
	强制检定情况		不属于定量包装企业。		
			暂无强制检定计量器具。符合要求。		
18.	检查公司能源消耗统计情况。	GB17167-20	公司消耗能源包括电、水。2022 年 1-10	品质部	不列入
	是否配备符合准确度等级	06	月能源消耗 210 吨标煤, 不属于重点能耗		
	要求的能源计量器具?		企业。公司已经按照 GB17167-2006 的要		
	能源计量器具的配备率是		求配备对应能源计量器具,并有专人管理		
	否符合要求。		能源消耗数据形成能源统计报表。		
19.	对企业的销售合同抽样,抽	产品的销售	抽查品质部对产品的质检报告,确认企业	品质部	/
	样范围需涵盖企业申请的		对应的产品生产过程涉及有对应的测量		
	产品的范围		过程和测量设备,测量设备的配备可满足		
			该合同产品的生产和检验要求。		