编号：1309-2022

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 |  | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产车间 | 洛氏硬度计 | 1561 | HR-150C | ±1.5HRC | 标准洛氏硬度块  均匀度0.3HRC | 深圳广测检测技术有限公司 | 2022.5.17 | √ |
| 生产车间 | 尺宽规 | LA30KH0199 | TWG-10 | *U*=5μm,*k*=2 | 量块3等 | 深圳华星计量检测技术有限公司 | 2022.6.10 | √ |
| 生产部 | 万能试验机 | 15159 | WE-300A | *Urel*=0.2%,*k*=2 | 标准测力仪  0.1级 | 深圳广测检测技术有限公司 | 2022.5.17 | √ |
| 生产车间 | 油管螺纹环规 | 569528 | 2 7/8 3 1/2 | *Urel*=19.6%,*k*=2 | 工具显微镜  ±3μm | 深圳广测检测技术有限公司 | 2022.5.17 | √ |
| 生产车间 | 深度游标卡尺 | JR23KH0416 | (0~300)㎜ | *U*=0.01㎜,*k*=2 | 量块4等 | 深圳华星计量检测技术有限公司 | 2022.6.10 |  |
| 审核综合意見：  公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由生产部负责溯源。公司测量设备全部委深圳广测检测技术有限公司、深圳广测检测技术有限公司等机构检定/校准，校准/检定证书由生产部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期：2022年12月3日上午~ 12月4日上午  审核员签字：**114e4949f7b34d7a9d72d75eb5da6f1** 部门代表签字：C:/Users/A/AppData/Local/Temp/picturecompress_20220324095641/output_1.jpgoutput_1 | | | | | | | | |

说明：“测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。