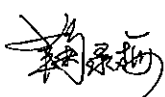




编号: 0171-2020-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	分析仪泄漏电流测量过程		被测参数要求(含公差)	泄漏电流≤5mA	
被测参数要求识别依据文件	Q31/0114000688C003-2018《高锰酸盐指数自动分析仪企业标准》				
计量要求导出方法 1.测量参数公差范围: $T=5\text{mA}$ 2.测量设备的最大允许误差: $\Delta \leq T \times 1/3 = 3 \times 1/3 = 1.67\text{mA} = \pm 0.83\text{mA}$ 3.测量设备校准不确定度推导: $U_{95\%} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 1 \times 1/3 = 1.67/3 = 0.56\text{mA}$ 4.被测参数测量范围: 泄漏电流≤5mA, 选用电流为 (0-20) mA 的泄漏电流测量仪					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差 最大值/准确度等级/ 测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	泄漏电流测量仪 /X00360	(0-20) mA	$U_{rel}=1.1\%, k=2$	2022F12-10-399060 0001	2022.7.19
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0-20) mA, 满足导出计量要求的测量范围≤5mA 的要求; 测量设备的校准不确定度 $U=1.1\% \times 5\text{mA}=0.055\text{mA}(k=2)$, 满足导出计量要求校准不确定度 $U_{95\%}=0.56\text{mA}$ 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字:  验证日期: 2022 年 7 月 26 日					
认证审核记录: 1. 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员签字:  企业代表签字:  审核日期: 2022 年 12 月 6 日					