**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **四川华盛竹业有限责任公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **06.02.01** |
| **教师姓名** | | **邓清梅** | | **专业** | **06.02.01** | **培训地点** | | **微信** |
| **受培训人员** | **姓名** | **余家龙** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **断料开片疏解——碳化——浸胶——干燥——胶压——铣型——砂光——包装** | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | **关键过程/特殊过程：浸胶、胶压。原材料尺寸长度宽度，干燥过程水分、温度控制，胶压温度压力等控制风险，关键过程作业指导书控制措施；人员培训合格上岗，设备定期维护保养。** | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | **结构用竹木复合板 GB/T 21128-2007、竹集成材地板 GB/T 20240-2017、竹单板饰面人造板 GB/T 21129-2007、湿法硬质纤维板 第4部分：干燥条件下使用的普通用板 GB/T 12626.4-2015、湿法硬质纤维板 第1部分：定义和分类 GB/T 12626.1-2009、GB/T 30364-2013重组竹地板、GB/T 17657-2013人造板及饰面人造板理化性能试验方法等** | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **检验指标有：含水率、密度、吸水宽度/厚度膨胀率、水平剪切强度、静曲强度、弹性模量、内胶合强度等。** | | | | | | |
| 微信图片_20221214101746**其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | | **2022年12月11日** | |
| **审核组长** | | 87ac17c702f787ebcb7b5ad453f94b0 | | **日期** | | | **2022年12月11日** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**