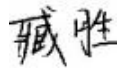




测量设备溯源抽查表

编号: 0062-2018-2022

企业名称	牡丹江市新翔石油机械有限责任公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产车间	拉力表	201608034	LLB-C-160 (0~160) kN	1.0 级	标准测力仪: ±0.3%	黑龙江省欣科检测校准股份有限公司	2022 年 05 月 11 日	√
生产车间	抗震压力表	8297	(0~25) MPa	1.6 级	数字精密压力表 0.25 级	牡丹江市检验检测中心	2022 年 09 月 07 日	√
生产车间	百分表	09065	(0~5) mm	±20μm	指示标全自动 检定仪: U=0.2μm k=2	牡丹江市检验检测中心	2022 年 06 月 07 日	√
生产车间	游标卡尺	7675	(0~300) mm	±0.04mm	量块: 5 等	牡丹江市检验检测中心	2022 年 06 月 07 日	√
生产车间	外径千分尺	2042999	(50~75) mm	±0.004mm	量块: 5 等	牡丹江市检验检测中心	2022 年 06 月 07 日	√
审核综合意见: 公司已制定《计量确认间隔管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》、《量值溯源管理控制程序》，测量设备由技术质量部负责溯源。公司测量设备均委托黑龙江省欣科检测校准股份有限公司、牡丹江市检验检测中心等第三方机构检定/校准，校准/检定证书由技术质量部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。								
审核日期:2022 年 12 月 02 日								
审核员签字:  部门代表签字: 								

说明:“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。