附件2

阀杆硬度测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 01 | 测量过程名称 | 阀杆硬度测量过程 | 测量过程规范编号 | DC-M-03 |
| 所在部门 | 品质保证部 | 测量项目 | 洛氏硬度 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：用洛氏硬度计测量实物标准硬度块,读取洛氏硬度计表盘上的刻度值。测量设备：数显洛氏硬度计测量方法：采用直接测量法，将标准硬度块置于硬度计平台上，直接将硬度计压头压入标准硬度块，硬度计显示被测量数据，并记录。环境条件：常温测量软件；无  |
| 有效性确认记录:过程的有效性进行确认：用标准硬度块46.3HRC（y0）对硬度的检测过程的有效性进行确认：2022年05月19日用硬度计对标准硬度块对进行三次硬度检测，平均硬度（）为46，2HRC，公司的硬度的测量过程的不确定为*U*=1.76 HRC ，*k*=2=0.1≤*U*, *U*=1.76 HRC。此测量过程有效。确认人员：  日期： 2022 05.19 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |