**附3**

**测量过程有效性确认表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | 01 | 测量过程名称 | 实木含水率测量过程 | 测量过程  规范编号 | | QBZYCL-GF-01 |
| 所在部门 | | 质量技术部 | 测量项目 | 含水率 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：出厂编号为SF-006的木材含水率测试仪，最大允许误差±1.0%，*U*rel=2.0%,*k*=2  测量方法：按照GB/T 3324-2017《木家具通用技术要求》。  环境条件：常温  测量软件；无  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格上岗。  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、查看出厂编号为SF-006的木材含水率测试仪，其校准日期：2022年07月04日，溯源符合要求。  2、用比对法对测量过程进行有效性确认：  （1）2022年10月24日，用出厂编号为SF-006的木材含水率测试仪对实木含水率进行5次测量，计算得平均值：1=9.0%。  （2）2022年11月26日，用出厂编号为SF-006的木材含水率测试仪对实木含水率进行5次测量，计算得平均值：2=8.8%。  测量过程的不确定度为*U*=0.54%，*k=*2  En=0.26<1，此测量过程有效。  确认人员：肖前英 日期：2022年11月 26日 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |