**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 青岛芊亿恒智能机械科技有限公司 | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 24.01.02 |
| **教师姓名** | |  | **专业** | 24.01.02 | **培训地点** | | 会议室 |
| **受培训人员** | **姓名** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | |  | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | |  |  |  | | --- | --- | --- | | 产品/服务名称 | 关键过程 | 控制内容（如尺寸、压力等） | | 建筑废弃物资源化综合利用 | 破碎 | 1）破碎机运转正常后才能投料，全部物料排出后才允许停机。  2）加负荷运转8小时，轴承温升不大于 40℃°。  3）各运行部位状况正常，满足无负和有负荷运转要求。  4）加料要求均匀，避免物料在破碎腔单边破载。 | | 筛分 | 1）向筛网上给料必须均匀、连续，否则影响筛分效果；  2）随时查看轴承温度，一般温升不应超过70C；  3）筛架两侧弹簧弹性应同步，否则将因筛架振动不均使筛分效率降低；  4）按客户要求及产品质量标准要求使用合适规格筛网。 |     不存在需要确认过程； | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 再生资源回收管理条例、再生资源回收管理办法、清洁生产促进法、循环经济促进法、固体废物污染环境防治法、一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准、质量法、计量法等  产品执行标准：普通混凝土用砂、石质量及检验方法标准JGJ52-2006和客户要求 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 按普通混凝土用砂、石质量及检验方法标准JGJ52-2006和客户要求执行 | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | **日期** | | | **2022.12.8** | |
| **审核组长** | |  | **日期** | | | **2022.12.8** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**