编号：0115-2017-2020

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 大庆市鑫路钻采设备有限公司 | | | | | 审核员 | 高喜静 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 质量技术部 | 洛氏硬度计 | 20172563 | HR150A | ±1.5HRC | 0.4-0.5HRC | 深圳华科计量检测技术有限公司 | 2019.10.25 | √ |
| 质量技术部 | 万能试验机 | 2017225 | WE-300A | 1级 | U=0.08%  （k=2） | 深圳华科计量检测技术有限公司 | 2019.10.25 | √ |
| 质量技术部 | 超声波探伤机 | 20172355 | HS610e | ±0.3dB | U=0.6%  （k=2） | 深圳华科计量检测技术有限公司 | 2019.10.25 | √ |
| 质量技术部 | 外径千分尺 | 1343 | 100-125mm | ±4μm | 量块  3等 | 深圳华科计量检测技术有限公司 | 2019.8.12 | √ |
| 质量技术部 | 碳硫分析仪 | 20172584 | CS-80 | 0.1% | 0.05级 | 深圳华科计量检测技术有限公司 | 2019.10.25 | √ |
| 质量技术部 | 冲击试验机 | 2017695 | XCJ-300A | ±0.5J | U=1.7%（k=2） | 深圳华科计量检测技术有限公司 | 2019.10.25 | √ |
| 质量技术部 | 磁粉探伤机 | 2017261 | CJE-12XCJ | U=0.16  (k=2) | 多功能校准器 | 深圳华科计量检测技术有限公司 | 2019.10.25 | √ |
| 质量技术部 | 螺纹环规 | 5467554654 | M86×2-6g | 6g | 螺纹校对塞规M4-M110 | 沈阳计量院 | 2019.7.10 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意见：  公司已制定《测量设备计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》和《量值溯源性管理程序》，公司测量设备全部送外校准/检定，校准/检定机构按《外部供方管理程序》管理，校准/检定证书由质量部保存，现场抽查8份校准证书，符合公司对溯源性管理的要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2020年01月05日 上午 (共0.5天)  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

**测量设备溯源抽查表**