编号：0270-2020-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 冷水水表流量误差检测过程 | 被测参数要求(含公差) | 常用流量点Q3： 4.0 m³/h ±2% |
| 被测参数要求识别依据文件 | JJG162-2019《冷水水表检定规程》 |
| 计量要求导出方法 1、 量程的确定：产品水表的流量范围（0.025-6.3）m³/h，选用量程为（0.005-6.3）m³/h的水流量标准装置以满足要求。2、 GB/T 162-2019规程7.1.1.1规定：“检定水表计量特性的计量标准器为准确度等级0.2级的水表检定装置…..”。即为计量要求。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 活塞式水表检定装置180807 | DN15～DN25 | ±0.2% | 2021E31-10-3377916001 | 2021/6/30（周期二年） |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1、测量设备测量范围为（0.005-6.3）m³/h，满足计量要求测量范围（0.025-6.3）m³/h的要求。2、测量设备的最大允差为：±0.2% 即0.2级 ，满足GB/T 162-2019规程7.1.1.1规定的要求。验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 2021 年 7 月20 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：吴素平IMG_256企业代表签字： 审核日期：2022 年11 月 30 日 |