编号：0270-2020-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 冷水水表流量误差检测过程 | | 被测参数要求(含公差) | | 常用流量点Q3： 4.0 m³/h ±2% | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | JJG162-2019《冷水水表检定规程》 | | | |
| 计量要求导出方法  1、 量程的确定：产品水表的流量范围（0.025-6.3）m³/h，选用量程为（0.005-6.3）m³/h的水流量标准装置以满足要求。  2、 GB/T 162-2019规程7.1.1.1规定：“检定水表计量特性的计量标准器为准确度等级0.2级的水表检定装置…..”。即为计量要求。 | | | | | | | |
| 计量校准  过程 | 测量设备名称/  编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 活塞式水表检定装置180807 | | DN15～DN25 | | ±0.2% | 2021E31-10-3377916001 | 2021/6/30  （周期二年） |
|  | |  | |  |  |  |
|  | |  | |  |  |  |
| 计量验证记录  1、测量设备测量范围为（0.005-6.3）m³/h，满足计量要求测量范围（0.025-6.3）m³/h的要求。  2、测量设备的最大允差为：±0.2% 即0.2级 ，满足GB/T 162-2019规程7.1.1.1规定的要求。  验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期： 2021 年 7 月20 日 | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。   审核员签名：吴素平  IMG_256  企业代表签字： 审核日期：2022 年11 月 30 日 | | | | | | | |