编号：1252-2022

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | 燃气表示值误差测试过程 | | | | 企业部门 | | 金卡品质部 | | | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | 示值误差 | | 测量过程计量要求 | | 最大允许误差 | | JJG577-2012规定：  U≤0.50%。 | |
| 公差T | | ±1.5% | | 允许不确定度 | |
| 其他要求 | | 无 | | 其他要求 | |
| 测量过程要素控制状况 | | | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 校准不确定度 | | 示值误差 | | 其他计量特性 | | 是 |
| 1.音速喷嘴式燃气表检验装置 | | | (0.016~10)m3/h | | U=0.50%，*k*=2 | |  | |  | |
| 2. | | |  | |
| 3. | | |  | |
| 测量过程控制规范编号 | | | Q/JK-04-003 | | | | | | | | 是 |
| 测量方法编号 | | | 《JJG577-2012膜式燃气表》 | | | | | | | | 是 |
| 环境条件 | | | 环境温度20±2℃，相对湿度（45~75）RH% | | | | | | | | 是 |
| 操作人员姓名 | | | 李红兰，培训后上岗 | | | | | | | | 是 |
| 测量不确定度评定方法 | | | 见附录A：《示值误差不确定度评定报告》 | | | | | | | | 是 |
| 有效性确认方法 | | | 见附录B：《测量过程有效性确认记录》 | | | | | | | | 是 |
| 测量过程监视方法、  监视记录 | | | 见附录C：《测量过程监视统计记录表》 | | | | | | | | 是 |
| 控制图绘制(如果有) | | | 见附录C：《测量过程监视控制图》 | | | | | | | | 是 |
| 综合评价 | 1. 测量过程控制规范编制满足要求；  2. 测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控；  3. 测量过程不确定度评定方法正确；  4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求；  5. 测量过程监视在控制限内；测量过程控制图绘制方法正确。  审核结论： √ 符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | | | |

审核日期：2022 年12 月04 日 审核员： 吴素平 企业部门代表：