受理编号：1252-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 整机密封性测试过程 | 被测参数要求(含公差) | ≤22Pa |
| 被测参数要求识别依据文件 | 01-JD1-016整机气密性检测作业指导书 |
| 计量要求导出方法（可另附）：计量要求导出方法： 1.测量参数误差范围：Ｔ≤22Pa 2.燃气表整机密封性检查装置测试台准确度等级为0.5级，测量过程的扩展不确定度*U* =3.04Pa ,*k* =2考虑到测量不确定度为3.04 Pa,设置保护带法密封性（外漏）最大允许为22Pa,实际应≤22-3.04=18.96Pa 密封性（阀门内漏）最大允许为100Pa,实际应≤100-3.04=96.96 Pa 3.被测参数测量点：≤100Pa，测量仪器测量范围：（-1000~+1000） Pa |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 燃气表整机密封性检查装置（差压变送器）/22054380 | KYB14B(-1~1)kPa | 0.5级 | LL-20220850965 | 2022-8-10 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录测量设备的测量范围为（-1~1） kPa，满足导出计量要求的测量点≤100Pa的要求；测试过程的测试显示值为6Pa，测量过程的不确定度3.04Pa，则测试值最大为9.04Pa（*U95允）*），低于，满足使用需求。验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）IMG_256验证人员签字： 验证日期：2022 年 08 月 20 日 |
| 审核记录：被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；计量要求导出方法正确；测量设备的配备满足计量要求；测量设备已检定/校准；测量设备验证正确。审核员签名：吴素平企业代表签字： 审核日期：2022 年 12 月 04 日 |