受理编号：1252-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 燃气表示值误差测试过程 | 被测参数要求(含公差) | ±1.5% |
| 被测参数要求识别依据文件 | JJG 577-2012 |
| 计量要求导出方法（可另附）JJG 577-2012《膜式燃气表》检定规程：7.1.1检定条件规定：示值误差的测量结果U应等于或优于燃气最大允许误差的1/3.测量设备示值误差导出：音速喷嘴式燃气表检验装置U≤1.5%/3=0.50% *。*测量范围推导：测量设备（音速喷嘴式燃气表检验装置）测量范围(0.016~10)m3/h ，已含盖了燃气表的测量范围 (0.016~6)m3/h。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 音速喷嘴式燃气表检验装置120705 | MJ2210-12C | U=0.50%，*k*=2 | LL-20220200867 | 2022/2/18（五年） |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录测量设备（音速喷嘴式燃气表检验装置）测量范围(0.016~10)m3/h，满足燃气表的测量范围(0.016~6)m3/h 的要求；测量设备（音速喷嘴式燃气表检验装置）的U=0.50%，*k*=2，满足JJG 577-2012《膜式燃气表》检定规程：7.1.1检定条件规定：示值误差的测量结果U应等于或优于燃气最大允许误差的1/3的要求。验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）IMG_256验证人员签字： 验证日期： 2022 年 08 月 20 日 |
| 审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：吴素平企业代表签字： 审核日期：2022 年 12 月04 日 |