编号：0119-2017-2020

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 大庆市奥翔科技有限公司 | 审核员 |  |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级 | 测量标准置准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 |  符合打√不符合打× |
| 质保部 | 螺纹塞规 | 2133-601 | M80×2-6H | -0.03mm | 测长议/ | 沈阳市计量测试院 | 2019.3.18 | √ |
| 质保部 | 钢卷尺 | DL157726 | 5m | Ⅱ级 | （0.1+0.02L）mm | 大庆市质量技术监督检验检测中心 | 2019.10.15 | √ |
| 质保部 | 游标卡尺 | 112488 | 0-150mm | ±0.02mm | 5等量块 | 沈阳市计量测试院 | 2019.3.18 | √ |
| 质保部 | 游标卡尺 | 128073 | 0-300mm | ±0.04mm | 5等量块 | 沈阳市计量测试院 | 2019.3.18 | √ |
| 质保部 | 内径百分表 | A15373 | 50-160mm | ±4μm | 百分表校准器 | 沈阳市计量测试院 | 2019.3.18 | √ |
| 质保部 | 硬度计 | 5473845 | TH110 | -4HLD | 标准里氏硬度块U=0.9% | 沈阳市计量测试院 | 2019.3.18 | √ |
| 质保部 | 压力表 | 5365 | 0-40MPa | 1.6级 | 活塞压力计0.05级 | 沈阳市计量测试院 | 2019.9.13 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：公司已制定《测量设备计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》和《量值溯源性管理程序》，公司测量设备全部送外校准/检定，校准/检定机构按《外部供方管理程序》管理，校准/检定证书由质保部保存，现场抽查7份校准证书，符合公司对溯源性管理的要求。 |
| 审核日期： 2020年01月04日 下午 (共0.5天)审核员签字： 部门代表签字： |

**测量设备溯源抽查表**