



编号: 1250-2021-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	凹印油墨粘度测量J2-073		被测参数要求(含公差)	$(10-20.0) \text{Pa}\cdot\text{s}/40^\circ\text{C}, \pm 0.8 \text{Pa}\cdot\text{s}$	
被测参数要求识别依据文件	Q/J2207315072.02 凹印油墨粘度测定过程规范				
计量要求导出方法 (可另附)					
Q/J2207315072.02 《凹印油墨粘度测定过程规范》					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	粘度计 FS-0013	RV1	$(0-20) \text{Pa}\cdot\text{s}/40^\circ\text{C}, \pm 0.8 \text{Pa}\cdot\text{s}$	Q/J2207315072.02	2022.8.31
计量验证记录 根据校准记录, 示值的相对误差为0.98%, 绝对误差为0.08 Pa·s (参考值8.16 Pa·s) 小于计量要求的$\pm 0.8 \text{Pa}\cdot\text{s}$, 验证合格。 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 万群 验证日期: 2022年9月1日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别是否代表了“顾客”的要求? 是 2. 计量要求导出方法是否正确? 同设备可采购的粘度计能力为$\pm 0.5 \text{Pa}\cdot\text{s}$精度等级, 同无法严格按 3. 测量设备的配备是否满足计量要求? 是, 同校准过程导出计量要求。 4. 测量设备是否检定/校准? 是 5. 测量设备验证是否正确? 是 审核员签名: 何任成 企业代表签字: 张华 审核日期: 2022年11月29日					