**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **重庆白鹤化学助剂厂** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | Q：12.04.01;12.05.04 |
| **教师姓名** | | 文平 | | **专业** | 金属加工润滑冷却液、清洗剂的生产 | **培训地点** | | 视频 |
| **受培训人员** | **姓名** | 张心 | 冉景洲 |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 原材料检验合格入库—按配方发料—配料、搅拌—检验—入库 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 关键过程：配料  需要确认：配料  主要控制参数：依据配料表、设备操作规程控制工艺参数。配料重量、比例、搅拌时间等 | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国安全生产法、JB/T 4323.1-2019水基金属清洗剂、GB/T6144-2010合成切削液等 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 清洗剂检验内容：外观、PH值、清洗能力、腐蚀性、漂洗性等  金属加工润滑冷却液检验内容：外观、透明度、PH值、消泡性、防锈性、亚硝酸离子浓度检测等。  有型式试验要求 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | | **日期** | | | 2022年11月28日 | |
| **审核组长** | | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | | **日期** | | | 2022年11月28日 | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■EMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 重庆白鹤化学助剂厂 | | | **专业小类/**  **项目代码** | | E：12.04.01;12.05.04 |
| **教师姓名** | | 文平 | **专业** | 金属加工润滑冷却液、清洗剂的生产 | **培训地点** | | 视频 |
| **受培训人员** | **姓名** | 冉景洲 |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 原材料检验合格入库—按配方发料—配料、搅拌—检验—入库 | | | | | |
| **重要环境因素及控制措施** | | 重要环境因素：潜在火灾、固废排放2项  控制措施：按管理方案、相关应急预案进行控制 | | | | | |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国环境保护法  中华人民共和国环境影响评价法  中华人民共和国消防法  中华人民共和国固体废物污染环境防治法  JB/T 4323.1-2019水基金属清洗剂、GB/T6144-2010合成切削液等 | | | | | |
| **环境监测报告（适用时）** | | 不适用 | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | **日期** | | | 2022年11月28日 | |
| **审核组长** | | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | **日期** | | | 2022年11月28日 | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 重庆白鹤化学助剂厂 | | | **专业小类/**  **项目代码** | | O：12.04.01;12.05.04 |
| **教师姓名** | | 文平 | **专业** | 金属加工润滑冷却液、清洗剂的生产 | **培训地点** | | 视频 |
| **受培训人员** | **姓名** | 冉景洲 |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 原材料检验合格入库—按配方发料—配料、搅拌—检验—入库 | | | | | |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | | 不可接受风险和危险源：1火灾）；2触电）；3）机械伤害。 | | | | | |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国安全生产法  中华人民共和国劳动法  中华人民共和国消防法  中华人民共和国职业病防治法  工伤保险条例  中华人民共和国劳动合同法  JB/T 4323.1-2019水基金属清洗剂、GB/T6144-2010合成切削液等 | | | | | |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | | 不适用 | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | **日期** | | | 2022年11月28日 | |
| **审核组长** | | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | **日期** | | | 2022年11月28日 | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**