**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **重庆白鹤化学助剂厂** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | Q：12.04.01;12.05.04 |
| **教师姓名** | | 文平 | | **专业** | 金属加工润滑冷却液、清洗剂的生产 | **培训地点** | | 视频 |
| **受培训人员** | **姓名** | 张心 |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 原材料检验合格入库—按配方发料—配料、搅拌—检验—入库 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 关键过程：配料  需要确认：配料  主要控制参数：依据配料表、设备操作规程控制工艺参数，配料重量、配料比例、搅拌时间等。 | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国安全生产法、水基金属清洗剂 JB/T 4323-2019、GB/T6144-2010合成切削液及顾客技术要求等 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 清洗剂检验内容：外观、PH值、防锈性、腐蚀性、消泡性、高低温稳定性等  金属加工润滑冷却液检验内容：外观、透明度、PH值、消泡性、防锈性、亚硝酸离子浓度检测等。  有型式试验要求。 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | | **日期** | | | 2022年11月27日 | |
| **审核组长** | | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | | **日期** | | | 2022年11月27日 | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**