**测量设备溯源抽查表**

编号：0226-2019-2022

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 江苏天宇石化冶金设备有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 生产部 | 温湿度计 | 2 | CJM-A3 | ±2.0℃±5%RH | 数字温度计/U=0.015℃(k=2)精密露点仪/一级 | 泰源检测认证集团有限公司 | 2022-06-22 | √ |
| 生产部 | 压力表 | 103312 | Y-100 | 1.6级 | 精密压力表标准装置0.25级 | 南通市计量检定测试所 | 2022-08-18 | √ |
| 生产部 | X射线探伤仪 | 4066 | XXH-2505 | Ur=3%（k=2） | X射线探伤仪检定装置Ur=2.1%（k=2） | 广东精衡检测科技有限公司 | 2022-11-15 | √ |
| 质检部 | 外径千分尺 | 8120034569 | （175-200）mm | ±7μm | 量块/4等 | 江苏华质检测技术有限公司 | 2022-09-07 | √ |
| 质检部 | 里氏硬度计 | 14051606 | HL500 | ±12HL | 标准里氏硬度块U=5HLD（k=2） | 江苏华质检测技术有限公司 | 2022-08-09 | √ |
| 生产部 | 电子台秤 | 18020620 | TCS-100 | Ⅲ级 | 砝码/F2级 | 江苏华质检测技术有限公司 | 2022-07-07 | √ |
| 质检部 | 超声波测厚仪 | MT0121120316 | TT200 | ±0.05mm | 标准厚度块±0.01mm | 江苏华质检测技术有限公司 | 2022-12-02 | √ |
| 生产部 | 焊接检验尺 | 1809243 | HCJ60 | ±0.3mm | 万能角度尺：±2′量块：3等 | 江苏华质检测技术有限公司 | 2022-09-07 | √ |
| 审核综合意见：（抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由）公司已制定《计量确认控制程序》、《测量供方管理程序》，《量值溯源管理程序》，未建最高计量标准。公司测量设备委托江苏华质检测技术有限公司、南通市计量检定测试所、泰源检测认证集团有限公司、广东精衡检测科技有限公司检定/校准，检定/校准证书由质检部保存。根据抽查情况，该公司的校准/检定情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期： 2022 年 12月 10日 审核员签字： 周庆明 部门代表签字：  |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。