编号：0199-2019-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 织物pH值检测过程 | | 被测参数要求(含公差) | （4.0-8.5）pH ±0.2pH | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GB/T7573-2009 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  被测参数公差T=±0.2pH   1. 测量设备最大允许误差：△允≤ T/3 = ±0.067 pH 2. 测量范围导出：测量范围需覆盖被测参数范围，因此测量范围至少为(2-10)pH。 | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 检定证书编号 | 检定日期 |
| 酸度计/3138913085 | | PB-10 | ±0.02pH | | 922013151-002 | 2022.05.05 |
|  | |  |  | |  |  |
|  | |  |  | |  |  |
| 计量验证记录  1. 测量设备的测量范围为（0-14）pH，满足计量要求测量范围(2-10)pH的要求；  2. 测量设备的酸度计最大允差±0.02pH, 满足计量要求导出的△允=±0.067 pH的要求；  验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期：2022 年 05 月10 日 | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定； 5. 测量设备验证正确。   审核员签名：吴素平    企业代表签字： 审核日期：2022 年12 月 07 日 | | | | | | | |