编号：0225-2019-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 样品试验称重过程 | | 被测参数要求(含公差) | | (20-100)g，±2mg | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 化验室测量规范 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1、 计量要求导出：T=±2mg  2、 测量设备最大允许误差：△允≤T×1/3=±（2×1/3）=±0.67mg  3、测量范围导出：测量设备的测量范围需覆盖被测参数范围，因此测量范围至少为(0-120)g。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 电子天平  3137411084 | | BSA124S | | 量程：(0-120)g  准确度等级：Ⅰ级 | | T22035152 | 2022.04.09 |
|  | |  | |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |
| 计量验证记录  1. 测量设备的测量范围为（0-120）g，满足计量要求测量范围(0 ~120) g的要求；  2. 测量设备准确度等级Ⅰ级,分辨率为0.1mg，溯源获知电子天平的最大示值误差±0.15mg, 满足计量要求导出的△允≤±0.67mg的要求。  验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期：2022 年04 月 10 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。   审核员签名：吴素平    企业代表签字： 审核日期：2022 年 12 月06 日 | | | | | | | | |