编号：0225-2019-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 样品试验称重过程 | 被测参数要求(含公差) | (20-100)g，±2mg |
| 被测参数要求识别依据文件 | 化验室测量规范 |
| 计量要求导出方法（可另附）1、 计量要求导出：T=±2mg 2、 测量设备最大允许误差：△允≤T×1/3=±（2×1/3）=±0.67mg3、测量范围导出：测量设备的测量范围需覆盖被测参数范围，因此测量范围至少为(0-120)g。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 电子天平3137411084 | BSA124S | 量程：(0-120)g准确度等级：Ⅰ级 | T22035152 | 2022.04.09 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1. 测量设备的测量范围为（0-120）g，满足计量要求测量范围(0 ~120) g的要求；2. 测量设备准确度等级Ⅰ级,分辨率为0.1mg，溯源获知电子天平的最大示值误差±0.15mg, 满足计量要求导出的△允≤±0.67mg的要求。验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期：2022 年04 月 10 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;
2. 计量要求导出方法正确;
3. 测量设备的配备满足计量要求;
4. 测量设备已检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：吴素平企业代表签字： 审核日期：2022 年 12 月06 日 |