编号：0240-2020-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 面辅料酸度测试过程 | 被测参数要求(含公差) | (4.0～7.5)pH |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T 18885-2020《生态纺织品技术要求》 |
| 计量要求导出方法（可另附）1、测量范围导出：测量范围需覆盖被测参数范围且不能太大，因此测量范围可选择(0-14)pH。2、测量设备允许最大允许误差：Δ允≤T/2×（1/3～1/10）=3.5/2×1/3=±0.58pH（取1/3）3、测量设备校准过程允许不确定度推导：U允≤Δ允×1/3=0.58pH/3≈0.19pH  |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 工业酸度计HY-007 | PHG2018（0-14）pH | ±0.20pH | 2022-2-24-03886 | 2022.05.20 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |   |  |  |
| 计量验证记录1. 测量设备的测量范围为（0-14）pH，满足计量要求测量范围(4.0～7.5)pH的要求；2. 测量设备的MPE: ±0.20pH，满足计量要求导出的△允≤±0.58pH的要求；3、校准结果的U=0.06pH K=2 满足导出的测量设备U允≤0.19pH的要求。验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期：2022 年 05 月 30 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：吴素平企业代表签字： 审核日期：2022年12 月 05 日 |