高度控制测量过程有效性确认记录

编号:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | / | 测量过程名称 | SO3质量分数测定 | 测量过程规范编号 | QG/SH015-2019 |
| 所在部门 | 化验室 | 测量项目 | 测量重量 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：用25g标准砝码核查标准进行测量测量设备：电子天平测量方法：将标准砝码放在电子天平上，读出数据，并记录。环境条件：常温测量软件；无操作者技能：设备操作人员，经培训合格上岗，有两年以上经验。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:用电子天平对标准砝码进行称重，对测量过程的有效性进行确认：2022年3月16日用电子天平对标准砝码重复三次秤重，取三次平均值为25.0003g，误差|Δ|=0.3mg。I级电子天平称重在25g时的最大允许误差为±0.5mg，MPEV=0.5mg。当|Δ|<MPEV时，此测量过程有效。崔丽华.jpg确认人员： 日期：2022.3.16 |
| 变更记录: |
| 日期 | 变更内容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |