编号：0202-2019-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 镜片屈光度检测 | | | 被测参数要求(含公差) | （0～10D）±0.08 m-1 | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | GB10810.1-2眼镜镜片 第1部分 单光和多焦点镜片 | | |
| 计量要求导出方法  1、测量参数公差范围：测量要求：（0～10D）±0.08m-1， T=0.16，△允=T×1/3=0.16×1/3=0.054。  2、测量范围：测量要求：（0～10D）。 | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号  规格 | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 焦度计/SKXC-Q001 | | LM-600P | 0.031m-1 | | 918139228-002 | 2022年10月09日 |
|  | |  |  | |  |  |
|  | |  |  | |  |  |
| 计量验证记录  1、选择测量范围：（-20D~20D）的焦度计，满足计量要求（0～10D）；  2、测量设备：最大示值误差0.031 m-1<0.054m-1，满足导出计量要求△允的要求。  验证结论： 符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）  周建慧.jpg  验证人员签字： 验证日期：2022年10月11日 | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已经过检定/校准; 5. 测量设备验证正确。   微信图片_20211218135005  审核员签名：  司云凤.jpg  企业代表签字： 审核日期：2022年 11 月 26 日 | | | | | | | |