**测量设备溯源抽查表**

编号：1153-2021-2022

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏华尔威科技集团有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备  编号 | 型号规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产部 | 台车式退火炉 | 2019117 | BND-RT2-80-7 | *U*=0.5 | 数据采集器*U*=0.2 | 广东六零二计量检测有限公司 | 2022.06.17 | √ |
| 生产部 | 音速喷嘴法气体流量标准装置 | 1号 | DN(10-300)mm | *Urel*=0.33% | 流量标准装置检定装置容积；二等；质量：M1等级 | 江苏省计量科学研究院 | 2022.08.12（三年） | √ |
| 生产部 | 静态质量法水流量标准装置 | 2号 | DN(10-300)mm | *Urel*=0.10% | 流量标准装置检定装置容积；二等；质量：M1等级 | 江苏省计量科学研究院 | 2022.08.15 | √ |
| 生产部 | 不锈钢压力表 | 18080172 | （0-40）MPa |  | 精密数字压力表0.1级 | 江苏鼎盛检测中心有限公司 | 2022.06.17 | √ |
| 质量部 | 游标卡尺 | 11020059 | （0-1000）m m | ±0.07mm | 量块五等 | 江苏鼎盛检测中心有限公司 | 2022.06.17 | √ |
| 质量部 | 超声波测厚仪 | SD13122003 | TT100A | *U*=0.04mm | 标准厚度试块*U*=0.01mm | 江苏鼎盛检测中心有限公司 | 2022.06.17 | √ |
| 质量部 | 里氏硬度计 | 13090103 | TH120A | *U*=(4.2-6.0) | 标准里氏硬度块均匀性：3HLD | 江苏鼎盛检测中心有限公司 | 2022.06.17 | √ |
| 审核综合意見：  公司已制定《计量确认间隔管理程序》、《外部供方管理程序》、《量值溯源管理程序》，公司**未**建最高计量标准，测量设备由质量部负责溯源。公司测量设备全部委托江苏鼎盛检测中心有限公司、江苏省计量科学研究院、广东六零二计量检测有限公司检定/校准，校准/检定证书由质量部保存。根据抽查7件情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期：2022 年 11月 27日~ 11月 27日  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。