**测量设备溯源抽查表**

编号：0286-2020-2022

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 宁波一机阀门制造有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 品质部 | 外径千分尺 | EGLS07 | (50-75)mm | ±0.005 mm | 量块5等 | 江苏银河计量检测有限公司 | 2022.10.08 | √ |
| 品质部 | 游标卡尺 | EGLS30014 | (0-300) mm | ±0.04 mm | 卡尺专用量块 5等 | 江苏银河计量检测有限公司 | 2022.10.08 | √ |
| 品质部 | 洛氏硬度计 | 609 | HR-150A | ±1.5HRC | 标准洛氏硬度块组9等 | 广东中准检测有限公司 | 2022.10.31 | √ |
| 品质部 | 数显布氏硬度计 | 0006 | 220HBS-3000 | ±2%HB | 标准布氏硬度块组6等 | 广东中准检测有限公司 | 2022.10.31 | √ |
| 品质部 | 微机控制液压万能试验机 | Z25093 | WAW-300F | ±1.0% | 数显测力仪0.3级 | 广东中准检测有限公司 | 2022.10.31 | √ |
| 生产部 | 压力表 | YJ/YJ016 | (0-1.6) MPa | 1.6级 | 精密压力表0.4级 | 广东中准检测有限公司 | 2022.10.31 | √ |
| 生产部 | 电子天平 | 942712251 | BSM-220.4 | *U*=（0.0003-0.0025）gk=2 | 砝码E2级 | 广东中准检测有限公司 | 2022.10.31 | √ |
| 审核综合意見：公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由品质部负责溯源。公司测量设备全部委托江苏银河计量检测有限公司、广东中准检测有限公司等机构检定/校准，校准/检定证书由品质部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期： 2022 年 11月 23 日~ 11 月24 日 审核员签字： 说明: 说明: C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\0f58b70015cdcf0a1991cab9d5c48dc.png 部门代表签字： C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\28aaaa3be4e45103dfa2f531115d8a7.png |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。